

Ympress[®] Laser E250C

Entwickelt für Laserschneiden

Anwendungsbeispiele

Ympress® Laser E250C ersetzt in einer Reihe von Anwendungen den Konstruktionsstahl. Ympress® Laser übertrifft bei der Verformbarkeit die in der europäischen Norm vorgeschriebenen Werte und wird bevorzugt da eingesetzt, wo Hochfestigkeit und gute Verformbarkeit wichtig sind; typische Anwendungsbereiche sind zum Beispiel Lagerregale und Profile im Anlagenbau.

Mechanische Eigenschaften

Ympress® Laser E250C

(quer zur Walzrichtung)

Dicke ≤ 15mm	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung		Biege- radius*
	ReH in MPa	Rm in MPa	L ₀ = 80mm	L ₀ = 5,65 √S ₀ t	
Typische Werte	285	430	26%	30%	-
Garantiert	≥ 240	370 - 490	≥ 23%	≥ 24%	0,5
EN 10025-2 S235JR	235	360-510	≥ 19%	≥ 24%	-

*Mindest-Schaftdurchmesser beim Biegen über 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung

Ympress® Laser E250C

(Werte in Gewichts-%)

	Garantiert	EN 10025-2 S235JR
C	≤ 0,170	≤ 0,170
Si	≤ 0,030	-
Mn	≤ 1,100	≤ 1,400
P	≤ 0,025	≤ 0,025
S	≤ 0,020	≤ 0,025
Cu	≤ 0,070	≤ 0,550
Al tot.	≥ 0,020	-

CEV typisch = 0.30

Kerbschlagzähigkeit (Option)

Ympress® Laser E250C

(parallel zur Walzrichtung)

Dicke in mm	Garantiert*	Garantiert*	EN 10025-2 S235JR
	J bei -0°C	J bei -20°C	J bei -20°C
6 < D ≤ 12,7	-	≥ 40	≥ 27
12,7 < D ≤ 15	≥ 27	-	≥ 27

*Gemäß EN 10025 werden nachstehende Werte garantiert, falls bei Bestellung eine Kerbschlagprüfung vereinbart wird

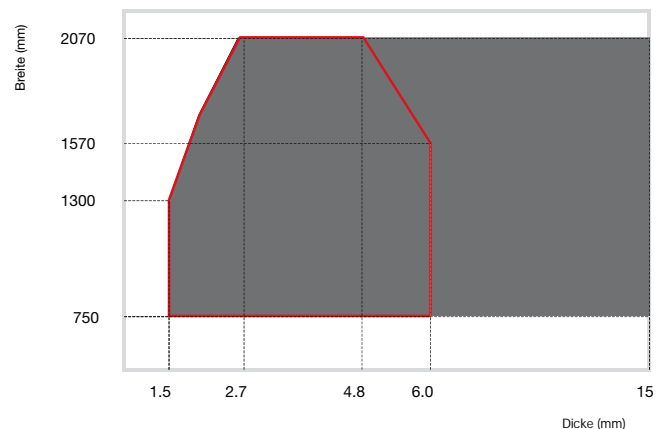
Prüfbescheinigungen

Ein Werkzeugnis 2.2 gehört zur Standardlieferung. Sonstige Bescheinigungen auf Anfrage.

Dickentoleranzen

Sämtliche Ympress® Laserqualitäten entsprechen über 98,5 % der Coillänge der Hälfte der EN 10051..

Lieferbare Abmessungen



■ lieferbar als warmgewalztes ungebeiztes Coil
■ lieferbar als warmgewalztes gebeiztes Coil

Verarbeitungseigenschaften

Ympress® Laser E250C ist ein State-of-the-Art Laserprodukt, das zu einem besseren Betriebsergebnis beiträgt:

- Schnelles Laserschneiden mit sauberer Schnittfläche aufgrund gleichmäßiger, haftender Oxidschicht und konstanter Chemie
- Geschnittene Teile sind aufgrund der saubereren Schnittfläche in Kombination mit einer flachen und spannungsarmen Platte problemlos abzunehmen
- Aufgrund der saubereren Schnittfläche minimale Nachbearbeitung des geschnittenen Produkts
- Schnellere Einrichten aufgrund guter Reproduzierbarkeit
- Konstantes Biegeverhalten aufgrund konstanter Dicke und mechanischer Eigenschaften
- Automatische Produktion aufgrund konstanter Eigenschaften und Qualität
- Gute Schweißigenschaften (konventionell und mit Laser) aufgrund des niedrigen Kohlenstoffäquivalents

Produktunterstützung Ympress® Laser

Unser technischer Kundendienst beantwortet gerne Ihre Fragen zu Ympress® Laserprodukten und hilft Ihnen bei der Optimierung der Laserverarbeitung um eine problemlose Fertigung mit hoher Produktionsgeschwindigkeit und hoher Auslastung Ihrer Fertigungsanlagen zu ermöglichen.

Für aktuelle Produktinformationen: www.cspij-productrange.nl

Corus Strip Products IJmuiden, Corus Staal BV oder andere Gesellschaften der Corus-Gruppe übernehmen keine Gewähr für die Inhalte dieses Produktkataloges. Die hier enthaltenen Angaben dienen lediglich Informationszwecken. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.cspij-productrange.nl

Ympress[®] Laser S355MC

Entwickelt für Laserschneiden

Anwendungsbeispiele

Ympress® Laser S355MC ist ideal für eine Vielzahl von geprägten Teilen; typische Anwendungsbereiche sind zum Beispiel Teile für Autositze, Heizkörper und Brennstoffsysteme sowie Bodenbearbeitungsmaschinen.

Mechanische Eigenschaften

Ympress® Laser S355MC

(parallel zur Walzrichtung)

Dicke ≤ 15mm	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung		Biege- radius*
	ReH in MPa	Rm in MPa	$L_0 = 80\text{mm}$	$L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ t	
Typische Werte	390	485	30%	27%	-
Garantiert	≥ 355	430 - 550	≥ 22%	≥ 25%	0
EN 10149-2 S355MC	≥ 355	430 - 550	≥ 19%	≥ 23%	0,5

* Mindest-Schaftdurchmesser beim Biegen über 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung

Ympress® Laser S355MC

(Werte in Gewichts-%)

	Garantiert	EN 10149-2 S355MC
C	≤ 0,100	≤ 0,120
Si	≤ 0,030	≤ 0,500
Mn	≤ 1,400	≤ 1,500
P	≤ 0,020	≤ 0,025
S*	≤ 0,010	≤ 0,020
Al tot.	≥ 0,015	≥ 0,015
Nb	≤ 0,050	≤ 0,090
Ti	≤ 0,025	≤ 0,150

CEV typisch = 0,29

* Schwefelgehalt von max. 0.005 % auf Anfrage

Kerbschlagzähigkeit (Option)

Ympress® Laser S355MC

(parallel zur Walzrichtung)

	Garantiert*
Dicke in mm	J bei -20°C
6 < D ≤ 15	≥ 40

* Gemäß EN 10025 werden nachstehende Werte garantiert, falls bei Bestellung eine Kerbschlagprüfung vereinbart wird

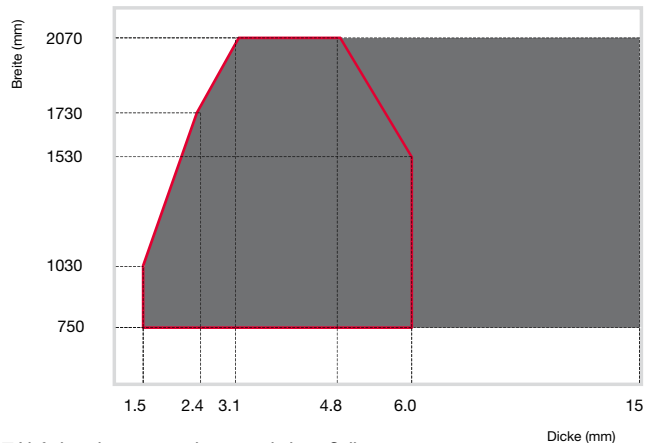
Prüfbescheinigungen

Ein Werkzeugeugnis 2.2 gehört zur Standardlieferung. Sonstige Bescheinigungen auf Anfrage.

Dickentoleranzen

Sämtliche Ympress® Laserqualitäten entsprechen über 98,5 % der Coillänge der Hälfte der EN 10051.

Lieferbare Abmessungen



■ Lieferbar als warmgewalztes ungebeiztes Coil
■ Lieferbar als warmgewalztes gebeiztes Coil

Verarbeitungseigenschaften

Ympress® Laser S355MC ist ein State-of-the-Art Laserprodukt, das zu einem besseren Betriebsergebnis beiträgt:

- Schnelles Laserschneiden mit sauberer Schnittfläche aufgrund gleichmäßiger, haftender Oxidschicht und konstanter Chemie
- Geschnittene Teile sind aufgrund der saubereren Schnittfläche in Kombination mit einer flachen und spannungsarmen Platte problemlos abzunehmen
- Aufgrund der saubereren Schnittfläche minimale Nachbearbeitung des geschnittenen Produkts
- Schnelleres Einrichten aufgrund guter Reproduzierbarkeit
- Konstantes Biegeverhalten aufgrund konstanter Dicke und mechanischer Eigenschaften
- Automatische Produktion aufgrund konstanter Eigenschaften und Qualität
- Gute Schweiß Eigenschaften (konventionell und mit Laser) aufgrund des niedrigen Kohlenstoffäquivalents

Produktunterstützung Ympress® Laser

Unser technischer Kundendienst beantwortet gerne Ihre Fragen zu Ympress® Laserprodukten und hilft Ihnen bei der Optimierung der Laserverarbeitung um eine problemlose Fertigung mit hoher Produktionsgeschwindigkeit und hoher Auslastung Ihrer Fertigungsanlagen zu ermöglichen.

Für aktuelle Produktinformationen: www.cspij-productrange.nl

Corus Strip Products IJmuiden, Corus Staal BV oder andere Gesellschaften der Corus-Gruppe übernehmen keine Gewähr für die Inhalte dieses Produktkataloges. Die hier enthaltenen Angaben dienen lediglich Informationszwecken. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.cspij-productrange.nl

Ympress[®] Laser S420MC

Entwickelt für Laserschneiden

Anwendungsbeispiele

Ympress® Laser S420MC wird bevorzugt da eingesetzt, wo niedriges Gewicht, Hochfestigkeit und gute Verformbarkeit erforderlich sind. Typische Anwendungsbereiche sind u.a. Anhängerkupplungen, industrielle Silos und Teile für Autositze.

Mechanische Eigenschaften

Ympress® Laser S420MC

(parallel zur Walzrichtung)

	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung (< 3mm)	Dehnung (≥ 3mm)	Biege-radius*
Dicke ≤ 15mm	ReH in MPa	Rm in MPa	$L_0 = 80 \text{ mm}$	$L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$	
Typische Werte	460	545	26%	27%	-
Garantiert	≥ 420	480 - 620	≥ 19%	≥ 21%	0t
EN 10149-2 S420MC	≥ 420	480 - 620	≥ 16%	≥ 19%	0,5t

* Mindest-Schaftdurchmesser beim Biegen über 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung

Ympress® Laser S420MC

(Werte in Gewichts-%)

	Garantiert	EN 10149-2 S420MC
C	≤ 0,100	≤ 0,120
Si	≤ 0,030	≤ 0,500
Mn	≤ 1,500	≤ 1,600
P	≤ 0,020	≤ 0,025
S*	≤ 0,008	≤ 0,015
Al tot.	≥ 0,015	≥ 0,015
Nb	≤ 0,080	≤ 0,090
Ti	≤ 0,050	≤ 0,150

CEV typisch = 0,31

* Schwefelgehalt von max. 0.005 % auf Anfrage

Kerbschlagzähigkeit (Option)

Ympress® Laser S420MC

(parallel zur Walzrichtung)

	Garantiert*
Dicke in mm	J bei -20°C
6 < D ≤ 15	≥ 40

* Gemäß EN 10025 werden nachstehende Werte garantiert, falls bei Bestellung eine Kerbschlagprüfung vereinbart wird

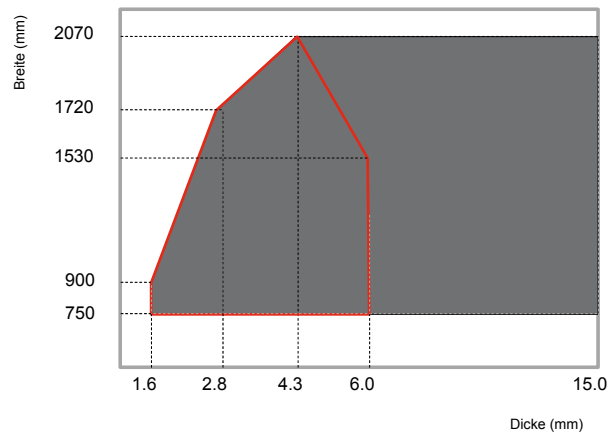
Prüfbescheinigungen

Ein Werkzeugeugnis 2.2 gehört zur Standardlieferung. Sonstige Bescheinigungen auf Anfrage.

Dickentoleranzen

Sämtliche Ympress® Laserqualitäten entsprechen über 98,5 % der Coillänge der Hälfte der EN 10051.

Lieferbare Abmessungen



■ Lieferbar als warmgewalztes ungebeiztes Coil
■ Lieferbar als warmgewalztes gebeiztes Coil

Verarbeitungseigenschaften

Ympress® Laser S420MC ist ein State-of-the-Art Laserprodukt, das zu einem besseren Betriebsergebnis beiträgt:

- Schnelles Laserschneiden mit sauberer Schnittfläche aufgrund gleichmäßiger, haftender Oxidschicht und konstanter Chemie
- Geschnittene Teile sind aufgrund der saubereren Schnittfläche in Kombination mit einer flachen und spannungsarmen Platte problemlos abzunehmen
- Aufgrund der saubereren Schnittfläche minimale Nachbearbeitung des geschnittenen Produkts
- Schnelleres Einrichten aufgrund guter Reproduzierbarkeit
- Konstantes Biegeverhalten aufgrund konstanter Dicke und mechanischer Eigenschaften
- Automatische Produktion aufgrund konstanter Eigenschaften und Qualität
- Gute Schweiß Eigenschaften (konventionell und mit Laser) aufgrund des niedrigen Kohlenstoffäquivalents.

Produktunterstützung Ympress® Laser

Unser technischer Kundendienst beantwortet gerne Ihre Fragen zu Ympress® Laserprodukten und hilft Ihnen bei der Optimierung der Laserverarbeitung um eine problemlose Fertigung mit hoher Produktionsgeschwindigkeit und hoher Auslastung Ihrer Fertigungsanlagen zu ermöglichen.

Für aktuelle Produktinformationen: www.cspij-productrange.nl

Corus Strip Products IJmuiden, Corus Staal BV oder andere Gesellschaften der Corus-Gruppe übernehmen keine Gewähr für die Inhalte dieses Produktkataloges. Die hier enthaltenen Angaben dienen lediglich Informationszwecken. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.cspij-productrange.nl